

# PILOTY SZYBKOWYMIENNE

## DO NISKICH OBCIĄŻEŃ

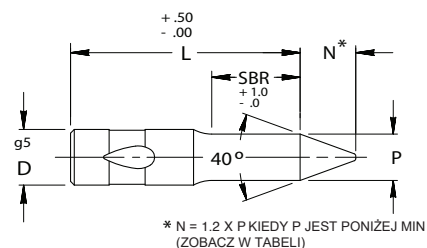
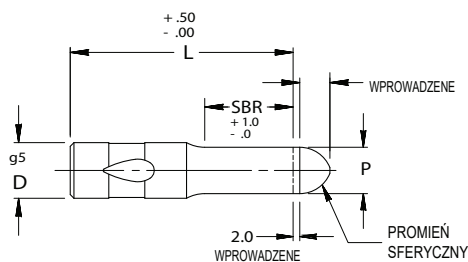
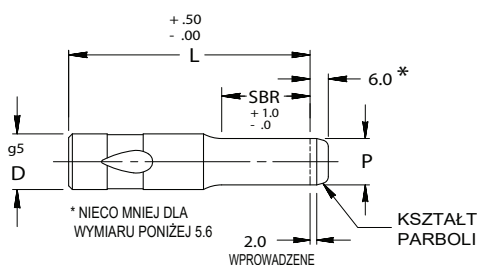
STANDARD



KSZTAŁT POCISKU



KSZTAŁT STOŻKOWY



**PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:**

(Reference page 4)

SPECIFY:	QTY:	TYPE	"D"	"L"	POINT LENGTH	"P" DIMENSIONS
EXAMPLE:	6	MLT	10	80	B	7.0
EXAMPLE:	6	MLA	13	90	STD	10.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1,2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

**MLP STYL WPROWADZENIA**

WYMIAR P	WPROWADZENIE
1.50-9.50	4
9.51-wyżej	10

ŚREDNICA OBSADY D	TYP MLA N
10	8
13	10
16	15
20	20
25	25

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

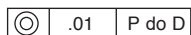
TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES	P PONIŻEJ ZOBACZ ADNOTACJE*	DŁUGOŚĆ "L"				
				63	71	80	90	100
ML_06	6	2.20 - 6.00	—	X	X	X	X	X
ML_10	10	2.50 - 10.00	5.64	X	X	X	X	X
ML_13	13	5.00 - 13.00	7.11	X	X	X	X	X
ML_16	16	8.00 - 16.00	10.74	X	X	X	X	X
ML_20	20	12.00 - 20.00	14.38	X	X	X	X	X
ML_25	25	16.00 - 25.00	18.00	X	X	X	X	X

**Materiał**

Stal: M2, HRC 60-63

**Std Tolerancja Części Roboczej**

Okrągły P  $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$



Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA	OPCJONALNIE	
			STD	B
ML_06	6	13	10	—
ML_10	10	19	10	—
ML_13	13	19	13	25
ML_16	16	19	13	25
ML_20	20	19	13	25
ML_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19