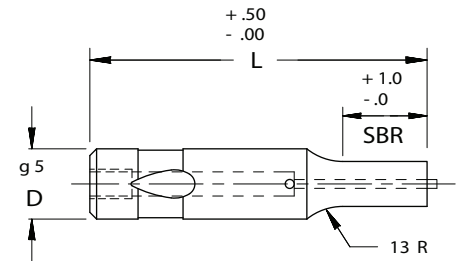
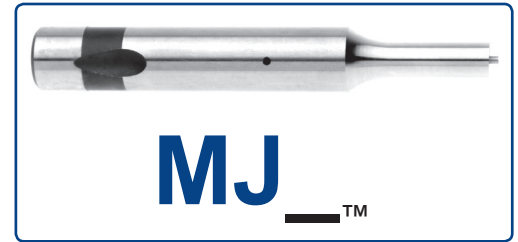
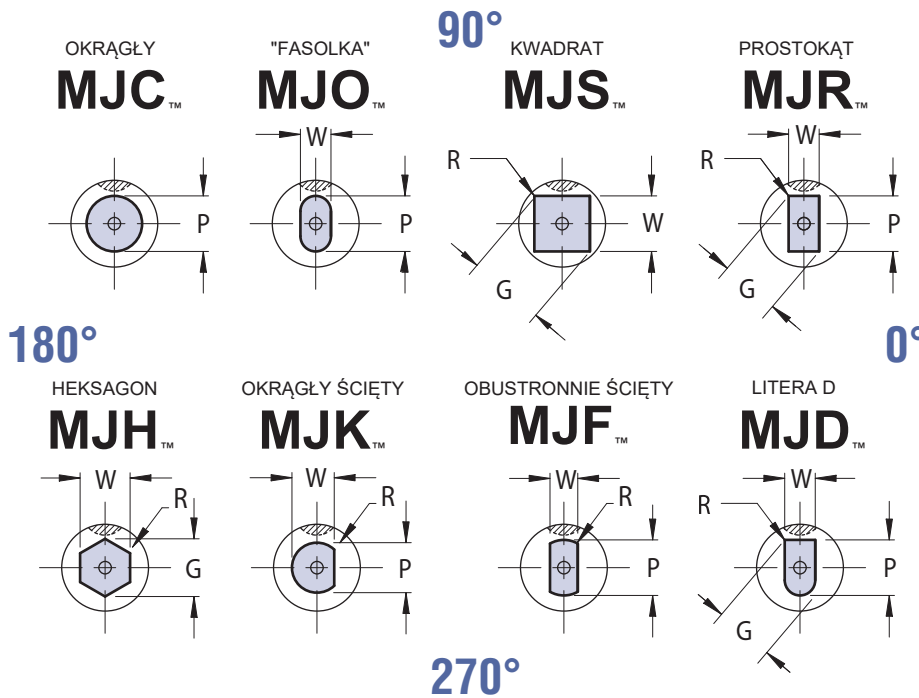


# STEMPLE SZYBKOWYMIENNE **MOELLER™** PRECISION TOOL

## DO NISKICH OBCIĄŻEŃ / Z ODKLEJACZEM



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŻ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" P(LUB P&W)  
 PRZYKŁAD: 6 MJC 16 90 STD 10.0  
 PRZYKŁAD: 6 MJO 13 80 B 10.0 x 7.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŻNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGLY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"				
		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
MJ_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	X	X	X	X	X
MJ_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	X	X	X	X	X
MJ_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	X	X	X	X	X
MJ_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	X	X	X	X	X
MJ_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	X	X	X	X	X
MJ_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	X	X	X	X	X

**Materiał**  
Stal: M2, HRC 60-63

**Std Tolerancja Części Roboczej**

Okragly P  $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$  .01 P do D

Kształtowy P, W  $\pm .01$  .02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR			ROZMIAR ODKLEJACZA
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B C		
MJ_06	6	13	10	—	MAE 3
MJ_10	10	19	10	—	MAE 4
MJ_13	13	19	13	25	MAE 5
MJ_16	16	19	13	25	MAE 5
MJ_20	20	19	13	25	MAE 6
MJ_25	25	19	13	25	MAE 6

L=63 SBR MAX=19  
L=71 SBR MAX=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.