



FORMULARZ TECHNICZNY DO SPRĘŻYN  
GAZOWYCH Z WOLNYM POWROTEM  
TECHNICAL FORM FOR  
SLOW-RETURN GAS SPRINGS APPLICATIONS

Codice: p169

Rev. 2

Data: 09/04/2014

1. Całkowita siła potrzebna w tłoczniku / Total force needed in the die: \_\_\_\_\_ daN (1 daN ≈ 1 kg)  
⇒ generowane przez (całkowita liczba sprężyn do zainstalowania) / generated by (total no. of gas springs to be installed)  
\_\_\_\_\_ sprężyny gazowe / gas springs

2. Mocowanie sprężyny gazowych w podstawie / Gas spring fixing at the base

do dolnej płyty / on the lower plate



do górnej płyty / on the upper plate



3. Skok roboczy sprężyny gazowej (maksymalny) / Gas spring working stroke (maximum): \_\_\_\_\_ mm

4. Skok prasy (w momencie pracy z tymi sprężynami gazowymi) / Press stroke (when working with these gas springs)

\_\_\_\_\_ mm

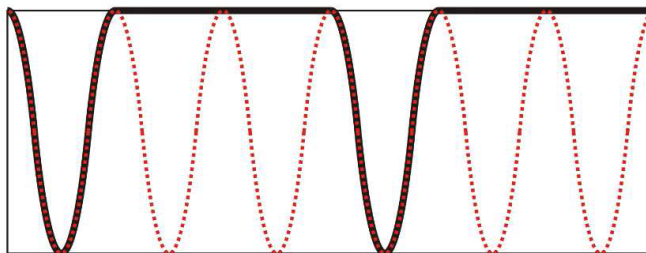
5. Max. liczba uderzeń (skoków) na minutę z prasą podczas ciągłej pracy / Max. number of shots (cycles) per minute with press under continuous service

\_\_\_\_\_ skoków na minutę (SPM) / shots per minute (SPM)

Max. liczba faktycznych uderzeń (skoków) na minutę (tylko jeżeli prasa nie jest w ciągłej pracy) / Max. number of actual shots (cycles) per minute (only if the press is not working under continuous service)

\_\_\_\_\_ liczba faktycznych uderzeń na minutę (SPM) / actual shots per minute (SPM)

TŁO CZNIK OTWARTY  
DIE OPEN



UDERZENIA FAKTYCZNE  
ACTUAL SHOTS

POTENCJALNE UDERZENIA PODCZAS CIĄGŁEJ PRACY  
VIRTUAL SHOTS UNDER CONTINUOUS SERVICE

TŁO CZNIK ZAMKNIĘTY  
DIE CLOSED

CZAS / TIME →

6. Komentarz / Comments

Data / Date \_\_\_\_\_ Pieczęćka i podpis / Company & Signature \_\_\_\_\_

BORDIGNON TRADING S.r.l. (e-mail: [bordignon@bordignon.com](mailto:bordignon@bordignon.com) - fax: +39 0424 382359)