

# STEMPLE PILOTY Z ŁBEM CYLINDRYCZNYM Z KOŁKIEM USTALAJĄCYM

CENTER DOWEL PILOTS

# MCA MCP

### Materiał / Material

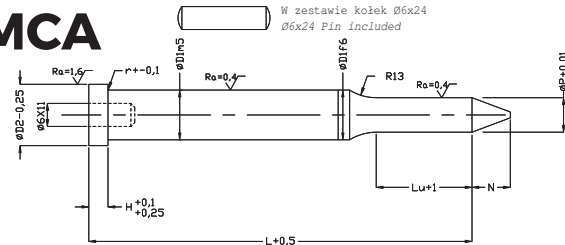
HSS - M2\*  
HWS - A2\*\*

### Twardość / Hardness

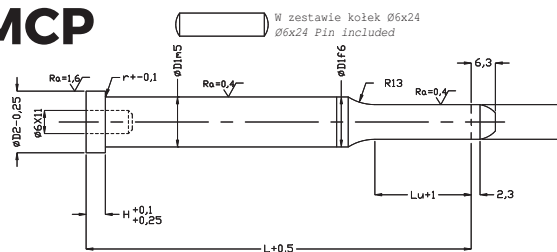
\*60 - 62 HRC  
\*\*58 - 60 HRC  
Łeb odpuszczany  
All heads drawn to  
45-55 HRC



## MCA



## MCP



### MCA

D1	D2	H	Lu	N	ZAKRES RANGE P	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA OVERALL LENGTH L				
						63	71	80	90	100
10,0	13,0	5	13/19/25	10,0	4,9 - 9,99	X	X	X	X	X
13,0	16,0	5	13/19/25	12,0	5,9 - 12,99	X	X	X	X	X
16,0	19,0	5	13/19/25	17,0	9,9 - 15,99	X	X	X	X	X
20,0	23,0	5	13/19/25	22,0	12,9 - 19,99	X	X	X	X	X
25,0	28,0	5	13/19/25	25,0	16,9 - 24,99	X	X	X	X	X
32,0	35,0	5	13/19/25	25,0	19,9 - 31,99	X	X	X	X	X

### MCP

D1	D2	H	Lu	ZAKRES RANGE P	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA OVERALL LENGTH L						
					50	56	63	71	80	90	100
5,0	8,0	5	13	1,0 - 4,99	X	X	X	X	X	X	X
6,0	9,0	5	13/19	1,9 - 5,99	X	X	X	X	X	X	X
8,0	11,0	5	13/19/25	2,4 - 7,99	X	X	X	X	X	X	X
10,0	13,0	5	13/19/25	3,9 - 9,99	X	X	X	X	X	X	X
13,0	16,0	5	13/19/25	4,9 - 12,99	X	X	X	X	X	X	X
16,0	19,0	5	13/19/25	7,9 - 15,99	X	X	X	X	X	X	X
20,0	23,0	5	13/19/25	11,9 - 19,99	X	X	X	X	X	X	X
25,0	28,0	5	13/19/25	14,9 - 24,99		X	X	X	X	X	X
32,0	35,0	5	13/19/25	19,9 - 31,99		X	X	X	X	X	X

Zmiany w wymiarach standardowych dostępne na stronie 239

For standard alterations see pages 239

Zabezpieczenia przed obrotem dostępne na stronie 241

For flats see page 241

Powłoki oraz dodatkowa obróbka cieplna SHT dostępne na stronie 254

For surface treatments and coatings see page 254

### Jak zamówić / How to order

