

STEMPLE STOPNIOWANE Z ŁBEM CYLINDRYCZNYM Z KOŁKIEM USTALAJĄCYM

MC

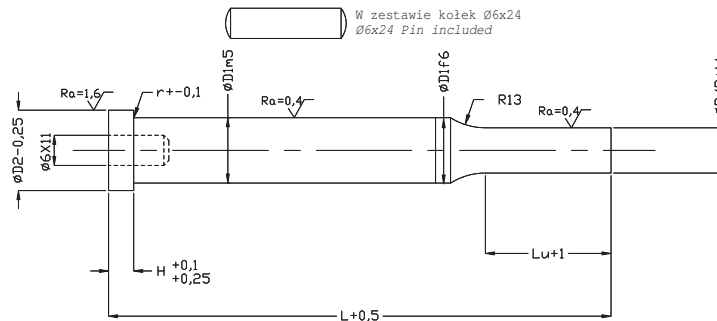
CENTER DOWEL PUNCHES

Materiał / Material

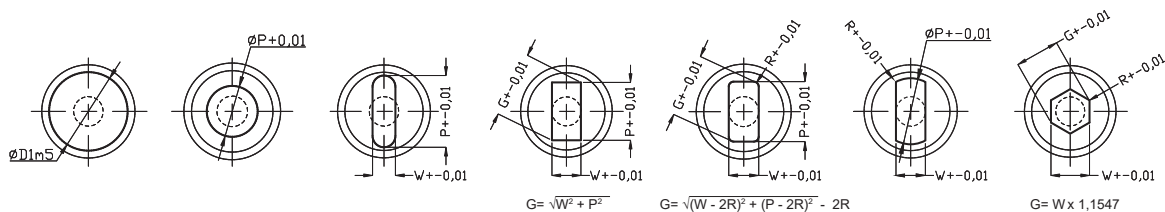
HSS - M2*
HWS - A2**

Twardość / Hardness

*60 - 62 HRC
**58 - 60 HRC
Łeb odpuszczony
All heads drawn to
45-55 HRC



MCB MCC MCO MCR MCL MCF MCH



$$G = \sqrt{W^2 + P^2}$$

$$G = \sqrt{(W - 2R)^2 + (P - 2R)^2} - 2R$$

$$G = W \times 1,1547$$

Kształty specjalne dostępne na stronie 238
For qualified shapes see page 238

D1	D2	H	Lu	OKRĄGŁY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA			
				ZAKRES	MIN	MAX	L			
				RANGE	W	G/P	71	80	90	100
				P						
100	130	5	13/19/25	4,0 - 9,99	3,5	9,99	X	X	X	X
130	160	5	13/19/25	5,0 - 12,99	4,5	12,99	X	X	X	X
160	190	5	13/19/25	8,0 - 15,99	6,0	15,99	X	X	X	X
200	230	5	13/19/25	12,0 - 19,99	8,0	19,99	X	X	X	X
250	280	5	13/19/25	16,5 - 24,99	10,0	24,99	X	X	X	X
320	350	5	13/19/25	20,0 - 31,99	10,0	31,99	X	X	X	X

Zmiany w wymiarach standardowych dostępne na stronie 239

For standard alterations see pages 239

Zabezpieczenia przed obrotem dostępne na stronie 241

For flats see page 241

Powłoki oraz dodatkowa obróbka cieplna SHT dostępne na stronie 254

For surface treatments and coatings see page 254

Jak zamówić / How to order

